

Sistema Inversor de 2000 VA / 1500 vatios para suministro de CA sin interrupción



Inversor intercambiable sin interrumpir el funcionamiento del sistema con Certificación NEBS nivel 3

El Inversor Xantrex Datacom (XDI) es un versátil sistema inversor con montaje en bastidor modular para las aplicaciones industriales y de telecomunicaciones que requieran un suministro constante de CA a partir de los sistemas de batería estándar de 48 voltios. Consiste en un módulo de inversor de onda sinusoidal real de 1 U (4,3 cm) de espesor, de 1500 vatios, considerado para un servicio continuo, y una caja compatible de bastidores para equipo de 48,2 cm de ancho (19 pulgadas) con conectores montados en el panel posterior. El sistema es fácilmente escalable al agregar módulos conectados en paralelo. Se puede configurar en conjuntos de una o tres fases N+1 para una máxima fiabilidad. Ninguna unidad se considera como "principal" y un conjunto de unidades tolerará la falla de uno o más inversores conectados en paralelo.

La tarjeta de interfaz Ethernet opcional de XDI proporciona comunicación remota y supervisa el módulo de inversor. El Administrador de potencia de XDI, su interfaz de usuario con acceso a Web, permite el control de encendido/en espera remoto del módulo inversor y la supervisión remota de sus parámetros.

Características del producto

- ▶ Tamaño compacto (1 U) diseñado para ajustarse a los bastidores estándar de 48,2 cm (19 pulgadas) del equipo.
- ▶ Fácil conexión en paralelo para sistemas redundantes de N+1 unidades.
- ▶ Gran fiabilidad y eficiencia.
- ▶ Potencia compartida en el sistema paralelo de hasta 20 kVA (10 unidades) de CA.
- ▶ Capacidad de resistencia a sobrecarga de 3 kW, 4kVA (5 s).
- ▶ A prueba de cortocircuito.
- ▶ Panel posterior montado en bastidor para ajustarse a los conectores de entrada de CC y salida de CA.
- ▶ Filtros de alto rendimiento para entrada y salida.
- ▶ Garantía de tres años.
- ▶ Aprobaciones de clase B de CSA, UL1, CE, NEBS 3 y FCC.

Características de protección

- ▶ Protección contra sobretensión, subtensión y corriente.
- ▶ Alarma de entrada y salida.
- ▶ Desconexión de entrada y salida.
- ▶ Protección contra conexión incorrecta.
- ▶ Desconexión por límite de temperatura.

Opción de características de comunicación

- ▶ Tarjeta de puerto Ethernet activada por TCP/IP supervisa el módulo Iout, Vout, Pout.
- ▶ Control de encendido/en espera.
- ▶ Estado de encendido/en espera y falla.
- ▶ Alarma de fallas proactiva, que envía correos electrónicos a la dirección de correo electrónico definida por el usuario.

Xantrex Technology Inc.

Oficina principal
8999 Nelson Way
Burnaby, Columbia Británica
Canadá V5A 4B5
Teléfono gratuito: 800 667 8422
Teléfono: 604 422 8595
Fax: 604 421 3056

Oficina para Latinoamérica
8323 NW 12th Street, Suite 100
Miami, Florida
EE.UU. 33126
Teléfono: 305.639.5030
Fax: 305.639.6773

Oficina para Europa
Edificio Diagonal 2A,
C/ Constitución 3, 4º2ª
08960 Sant Just Desvern
Barcelona, España
Teléfono: +34 93.470.5330
Fax: +34 93.473.6093

Sistema Inversor de 2000 VA / 1500 vatios para suministro de CA sin interrupción

Especificaciones eléctricas y mecánicas

Voltaje de salida	120 VCA / 60 Hz	230 VCA / 50 Hz
Corriente de salida (máximo)	50 A	25 A
Forma de onda de salida	Onda sinusoidal real	Onda sinusoidal real
Potencia de salida	2 kVA / 1,5 kW máx., sobre el rango de temperatura de operación total.	
Distorsión armónica total	<3%	<3%
Regulación de voltaje	<-10% / +4% sobre el rango de operación total.	
Estabilidad de frecuencia	± 0,05%	± 0,05%
Factor de cresta	2,8 con carga completa	2,8 con carga completa
Voltaje de entrada	-40 a -60 VCC	-40 a -60 VCC
Corriente de entrada (nominal)	36 A (a 48V de entrada, 1,5 kW de salida)	
Corriente de entrada (máxima)	90 A (a 40 V de entrada, máx. 3 kW de salida de sobrecarga 5 s máx.)	
Rango de entrada seguro	± 80 VCC	± 80 VCC
Tensión sofométrica conducida de entrada	<10 mVrms de 10 kHz - 10 MHz	
Filtrado de entrada de CC	<32 dBrc	<32 dBrc
Eficiencia	85% mínimo	85% mínimo

Especificaciones ambientales y físicas

Rango de temperatura de operación	0°C a 50°C (32°F a 122°F) no reducido
Rango de temperatura de almacenamiento	-50°C a 85°C (-58°F a 185°F)
Rango de humedad máxima	95%, sin condensación
Dimensiones (alto x ancho x diámetro)	44 x 483 x 423 mm (1,7 x 19,0 x 17,3 mm)
Peso	22 lb (10 kg)

Aprobaciones de organismos reguladores

CSA, UL¹, CE, NEBS 3, FCC clase B

Nota: Las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso.

¹CSA aprobado según los estándares de CSA y UL.

